



**WACKER
NEUSON**
all it takes!



PDI3A(I) Membranpumpe

Kraftfuld pumpe til brug ved fjernelse af slam og i nedslivningsområder

Disse pumper er ideelle til at fjerne vand med mudder eller slam og i nedslivningsområder. De er konstrueret med komponenter af høj kvalitet, der garanterer topydelse og holdbarhed i mange år. Store solide gummidæk sørger for fremragende trækraft og let kørsel i vanskeligt terræn.

Highlights

- Design med lige vandgennemstrømning
- Krumtaphus af kuglegråstjern for maksimal holdbarhed.
- Letvægtshus i støbt aluminium
- Transmission med oliebadssmøring reducerer vedligeholdelsesomkostningerne
- Trykdigningskammer på indløbssiden for let pumpning

Tekniske data

■ mekaniske effektangivelser

Maks. transportmængde	333,0 l/min
Maks. diameter af fast materiale	41,0 mm
Maks. sugehøjde	7,5 Mtr
Maks. transporthøjde	15,0 Mtr

■ mekaniske angivelser

Længde	1.075,0 mm
Bredde	455,0 mm
Højde	589,0 mm
Driftsvægt	63,0 kg
Suge-/trykstuds-diameter	75,0 mm